



Comunicato Stampa

Sandviken, Svezia, 26 aprile 2022

Sandvik e BEAMIT tornano insieme al Rapid + TCT – per condividere i propri progressi nell’industrializzazione dell’additive manufacturing

Sandvik unirà nuovamente le proprie forze con il Gruppo BEAMIT condividendo lo spazio espositivo in occasione del Rapid + TCT 2022, in programma dal 17 al 19 maggio a Detroit, USA. Presso lo stand Sandvik-BEAMIT, installato in Huntington Place, sarà possibile analizzare innumerevoli casi cliente sulle applicazioni industriali in ambito Additive Manufacturing su un’ampia gamma di materiali: il modo più efficace per mostrare il valore dell’expertise e dell’offerta di queste due aziende lungo tutta la catena del valore dell’Additive Manufacturing, oggi ancor più rafforzato dalle più recenti release dei prodotti e dall’aumento della capacità produttiva relativa alle polveri metalliche .

Nel 2019, Sandvik ha acquisito una significativa quota di partecipazione nel Gruppo BEAMIT. Negli anni che sono seguiti, BEAMIT è cresciuta diventando uno dei provider indipendenti di servizi di Additive Manufacturing (AM) più grande al mondo, capace di supportare con componenti high-end i settori industriali più complessi ed esigenti. Al Rapid + TCT 2022, Sandvik e BEAMIT condivideranno lo spazio espositivo per presentare la più ampia gamma di polveri metalliche di alta qualità disponibile sul mercato, oltre a diversi interessanti casi cliente sulle applicazioni industriali in ambito AM con diversi materiali, per mostrare la propria expertise lungo tutta la catena del valore della tecnologia additiva.

Kristian Egeberg, Presidente Sandvik Additive Manufacturing, dichiara:

“Siamo estremamente stimolati dal poter collaborare con BEAMIT in occasione di Rapid + TCT a Detroit. Dopo il successo dell’esposizione al Formnext di Francoforte lo scorso autunno, siamo pronti ad incontrare vecchi e nuovi clienti e partner in Nord America per discutere insieme le opportunità offerte dall’unione delle forze tra Sandvik e BEAMIT. Grazie ai nostri congiunti progressi nella produzione additiva di componenti high-end e polveri metalliche, la nostra offerta non è mai stata tanto ampia e completa. La nostra attenzione è tutta rivolta a guidare il passaggio verso una produzione sostenibile, grazie all’industrializzazione dell’AM”.

Andrea Scanavini, Chief Commercial Officer del Gruppo BEAMIT, dichiara:

“La nostra partnership industriale e strategica con Sandvik ci fornisce un importante vantaggio competitivo quando si tratta di competenze relative ai materiali, capacità di sviluppo dei materiali stessi e fornitura della più ampia gamma di leghe oggi disponibile per diverse tecnologie AM. Insieme, siamo in grado di operare ad altissimo livello lungo tutta la catena del valore dell’AM e sappiamo cosa serve per industrializzare la produzione additive end-to-end e soddisfare gli obiettivi sempre più ambiziosi in materia di sostenibilità. Non

vediamo l'ora di poterci confrontare con le aziende nordamericane per capirne le esigenze ed illustrare loro le piene potenzialità dell'offerta Sandvik-BEAMIT”.

Il metallo duro stampato in 3D di Sandvik – Ottenuto grazie ad un processo brevettato

Sandvik ha recentemente presentato i suoi metalli duri per l'Additive Manufacturing e la possibilità di stampare in 3D, virtualmente in ogni forma, uno dei materiali più duri esistenti sul mercato. Sandvik lavora con i metalli duri dal 1932 fornendo, ad esempio, utensili per il taglio metalli e il settore minerario quali inserti per la tornitura, frese e punte. Oggi, l'azienda leader al mondo nel campo dei materiali duri amplia la propria offerta, includendo componenti ad elevata resistenza all'usura liberi da vincoli di progettazione – grazie ad un materiale esclusivo sviluppato con un processo brevettato.

Anders Ohlsson, Lead Product Manager di Sandvik Additive Manufacturing, commenta: “L'elemento più critico del nostro processo è la lavorazione con polveri che abbiano le giuste caratteristiche. E' soprattutto l'alta densità che influenza in modo significativo la qualità ottenibile in termini di geometrie e proprietà del materiale. Sandvik ha sviluppato sia una polvere che un processo assolutamente esclusivi. Le nostre polveri sono ottimizzate per stampare componenti dall'aspetto eccellente e dalle ottime prestazioni e che sono adatti all'uso in applicazioni reali, ambienti difficili e produzione in serie. Vale la pena inoltre menzionare il fatto che la capacità di stampare in 3D il metallo duro accelera in maniera piuttosto significativa il nostro time-to-market. Per la fase di prototipizzazione ci volevano da 6 a 12 mesi, mentre oggi i nostri tempi di consegna si misurano in settimane.”

Mikael Schuisky, VP e Head of Business Unit Additive Manufacturing di Sandvik dichiara: “Ciò che ci consente di continuare a costruire e ampliare la nostra offerta nel settore additive è il fatto che Sandvik non smette mai di innovare. Grazie alla nostra lunga esperienza nella tecnologia dei materiali, unitamente alle nostre competenze in ogni singola fase della catena del valore dell'AM, rese ancora più forti dalla nostra partnership con il Gruppo BEAMIT, siamo in grado di produrre innovazione ad un ritmo che pochi altri riescono a sostenere. Ciò ci pone in una posizione unica per guidare il passaggio all'industrializzazione della stampa in 3D, e dimostra che non solo la produzione sostenibile è possibile, ma che sta già realizzandosi.”

Diversi componenti stampati in metallo duro saranno esposti nello stand Sandvik-BEAMIT al Rapid + TCT 2022.

Acciaio inossidabile super-duplex prodotto in additivo

In occasione di Rapid + TCT, Sandvik e BEAMIT presenteranno inoltre la rivisitazione delle proprie giranti, stampate con Osprey® 2507, la polvere metallica resistente alla corrosione e ad elevata resistenza fatta su misura per l'AM e particolarmente adatta ad ambienti difficili quali quello offshore, prodotta internamente in Sandvik secondo i più elevati standard internazionali. Nel presentare la capacità di stampare con la lega super duplex, Sandvik e BEAMIT hanno rivelato gli obiettivi futuri della loro collaborazione, ovvero lo sviluppo di parametri di processo per applicazioni più grandi. Da allora, gli specialisti AM delle due aziende hanno progettato e prodotto con successo una girante con un diametro di 380 millimetri – nonché una serie di componenti interni volti a soddisfare le necessità degli ambienti più esigenti, quali quello marino.

Johan Wallin, Product Manager del super duplex in Sandvik Additive Manufacturing, commenta: “Sandvik guida l'evoluzione dei materiali dal lontano 1862, con gli acciai inossidabili duplex - inclusi il super duplex e l'hyper duplex – che rappresenta una delle

nostre più importanti famiglie di materiali. Attraverso l'unione delle forze con BEAMIT siamo pronti a guidare l'implementazione dell'AM in numerosi settori dove l'impatto di componenti ottimizzati e resistenti alla corrosione, così come la produzione on-demand di pezzi di ricambio, è potenzialmente enorme”.

Significativo aumento della capacità produttiva delle polveri metalliche Osprey® per l'AM

La gamma di polveri metalliche Osprey® di Sandvik, in continua evoluzione e stabilmente leader del mercato, continua a crescere ed oggi include, ad esempio, leghe di titanio ad alta qualità e polveri di rame, così come superleghe a base di nichel, cromo-cobalto e acciai Maraging ad elevate durezza. Prodotta in stabilimenti all'avanguardia e altamente automatizzati a Sandvik, la gamma di polveri metalliche Osprey® fornisce livelli ineguagliabili di coerenza e tracciabilità. Con gli enti di controllo dei materiali che verificano l'intera catena del valore dell'AM, dalla polvere al componente finito, le polveri metalliche Osprey® sono ideali per quei settori industriali dove l'affidabilità è un fattore chiave.

Nel 2021, Sandvik ha annunciato che avrebbe continuato ad investire nella capacità produttiva delle polveri metalliche destinate all'AM installando due ulteriori torri di atomizzazione presso il proprio sito produttivo a Neath, Regno Unito. Tale espansione della capacità produttiva segue il recente investimento in un nuovo impianto per la produzione di leghe di titanio e a base di Nichel per l'AM, a Sandviken, in Svezia.

Andrew Coleman, Business Unit Manager del settore polveri metalliche di Sandvik, dichiara: “Sandvik offre le proprie ampie competenze per la fornitura di polveri metallurgiche di alta qualità a clienti impegnati in una serie di processi di produzione additiva quali la fusione a letto di polvere tramite laser (L-PBF, laser powder bed fusion), la fusione a fascio di elettroni (EBM, electron beam melting), e la tecnologia Binder Jetting. Con l'installazione di queste due nuove torri di atomizzazione, aumentiamo in modo significativo la nostra capacità di produrre polveri metalliche di alta qualità e ci troviamo anche in una posizione nettamente migliore per soddisfare la crescente domanda di polveri metallurgiche per l'Additive Manufacturing”.

Presso lo stand 3431 di Sandvik-BEAMIT al Rapid + TCT sarà possibile analizzare i casi industriali di diversi clienti con un'ampia gamma di materiali e processi AM – oltre che confrontarsi con i massimi esperti di Sandvik e del Gruppo BEAMIT in materia di polveri metalliche e Additive Manufacturing, pronti a discutere sfide ed esigenze specifiche di ogni cliente. Per ulteriori informazioni sulla presenza di Sandvik al Rapid + TCT 2022, si prega visitare [il nostro sito web](#).

SANDVIK ADDITIVE MANUFACTURING

Sandvik Additive Manufacturing detiene una posizione leader a livello mondiale nell'ambito delle polveri metalliche insieme alla più ampia gamma di metalli per l'AM sul mercato. I primi investimenti dell'azienda nelle tecnologie di stampa per l'Additive Manufacturing risalgono al 2013. Con 160 anni di esperienza nelle tecnologie dei materiali, 75 anni di leadership nel post-processing come il taglio dei metalli, sinterizzazione e trattamenti termici, Sandvik si è stabilmente affermata come leader lungo l'intera catena del valore AM. Nel 2019, Sandvik ha acquisito una partecipazione significativa nel Gruppo BEAMIT, azienda leader nei servizi AM in Europa, che in seguito ha acquisito Zare in Italia e 3T Additive Manufacturing in UK,

mettendo dunque insieme i tre principali attori europei in ambito AM e dando così vita al più grande produttore di servizi AM indipendente del mondo, pronto a soddisfare i clienti più esigenti.

Sandvik AB è una società globale che opera nei settori dell'ingegneria ad alto contenuto tecnologico, con circa 44.000 dipendenti e un fatturato di 99 miliardi SEK in oltre 150 paesi (2021). L'azienda è stata fondata in Svezia nel 1862 ed è quotata in Borsa a Stoccolma dal 1901.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI

<https://www.additive.sandvik>

<https://www.metalpowder.sandvik>

GRUPPO BEAMIT

Il Gruppo BEAMIT è uno dei provider di servizi AM più avanzato ed importante al mondo ed opera con alcuni dei settori più esigenti come quelli dell'Aerospazio, Automotive, Medico, Energia, Motorsport e Industriale attraverso il proprio posizionamento strategico di One-Stop Shop: la prima azienda a diventare un vero e proprio hub globale di produzione additiva che offre una catena del valore completamente integrata. Nel 2019, Sandvik ha acquisito una partecipazione significativa in BEAMIT. Con i suoi 25 anni di esperienza nel campo dell'Additive Manufacturing (AM) delle polveri metalliche, il Gruppo BEAMIT è fornitore autorizzato per la produzione in serie di componenti AM per un'ampia serie di OEM's, e possiede numerose certificazioni di qualità rilevanti, inclusa AS/EN 9100:2018 per l'Aerospace, IATF Automotive e l'accreditamento NADCAP per i processi di Heat Treatment e Laboratory a cui si aggiunge l'accreditamento Nadcap Welding – Additive Manufacturing commodity.

BEAMIT Group ha acquisito ZARE nel 2020, e 3T Additive Manufacturing, con sede nel Regno Unito, nel 2021, e detiene una significativa partecipazione in PRES-X, specializzata nel post-processing di alta fascia per la stampa 3D. Il quartier generale del Gruppo BEAMIT si trova a Fornovo di Taro (Parma). Oggi l'azienda conta circa 140 dipendenti e quasi 60 sistemi dedicati all'AM distribuiti in 7 diverse sedi tra l'Italia e il Regno Unito.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI

<https://www.beam-it.eu>

<https://www.pres-x.com>

PER SCARICARE LA CARTELLA STAMPA

[Tutte le foto della cartella stampa](#)

CONTATTI PER LA STAMPA

Sandvik Additive Manufacturing: Lena Berg, VP Marketing and Communications, +46 70 633 83 08 or lena.berg@sandvik.com

Gruppo BEAMIT: Giuliana Massimino, Head of Marketing and Communications, +39 333 3868023 or g.massimino@beam-it.eu